

# Druckprobeprotokoll für Trinkwasseranlagen

## Prüfmethode „trocken“



Installation mit den Systemen Sanpress, Sanpress Inox, Profipress, Sanfix<sup>1)</sup>, Sanfix Fosta, Raxofix und Raxinox  
 Prüfmedium: Druckluft oder Inertgas

Bauvorhaben/Bauabschnitt	
Auftraggeber/Vertreter	
Auftragnehmer/Vertreter	

Werkstoff des Rohrleitungssystems	
Anlagendruck _____ bar	Prüfmedium      Druckluft ölfrei      Stickstoff      CO <sub>2</sub>
Temperaturen	Umgebung _____ °C      Prüfmedium _____ °C
Die Anlage wurde geprüft	als Gesamtanlage      in _____ Teilabschnitten

Alle Leitungen sind mit metallenen Stopfen, Kappen, Steckscheiben oder Blindflanschen geschlossen.	
Apparate, Druckbehälter oder Trinkwassererwärmer sind von den Leitungen getrennt.	
In der Trinkwasserinstallation wurden ausschließlich Pressverbinder, Absperrarmaturen und Flansche mit Viega SC-Contur verwendet. Daher konnte die Dichtheit dieser Verbindungsstellen zentral am Manometer für den geprüften Abschnitt kontrolliert werden.	
Eine vollständige Kontrolle der Verbindungsstellen bei Gewindeverbindungen, Verschraubungen und Bauteile ohne SC-Contur wurde vorgenommen.	

### Dichtheitsprüfung – Prüfdruck 150 mbar

Bis 100 Liter Leitungsvolumen muss die Prüfzeit mindestens 120 Minuten betragen. Je weitere 100 Liter muss die Prüfzeit um 20 Minuten erhöht werden. Temperaturabgleich und Beharrungszustand bei Kunststoffwerkstoffen abwarten, danach beginnt die Prüfdauer.	
Leitungsvolumen _____ Liter	Prüfdauer _____ Minuten
Die Prüfdauer wurde eingehalten.	
Sichtkontrolle der Leitungsanlage / Kontrolle per Manometer (Messgenauigkeit 1 mbar) mit U-Rohr bzw. Standrohr Wassersäule wurde vorgenommen.	
Während der Prüfdauer wurde keine Undichtigkeit festgestellt.	

### Belastungsprüfung mit erhöhtem Druck

Temperaturabgleich und Beharrungszustand bei Kunststoffwerkstoffen abwarten, danach beginnt die Prüfdauer.	
Die Prüfdauer von 10 Minuten wurde eingehalten.	
Manometer mit Messgenauigkeit 0,1 bar.	
DN ≤ 50 mit Prüfdruck <sub>max</sub> = 3 bar	
DN > 50 mit Prüfdruck <sub>max</sub> = 1 bar	
<b>Die Prüfung der Anlage ist ordnungsgemäß erfolgt.</b>	

### Bemerkungen:

<sup>1)</sup> Die Hinweise des ZVSHK-Merkblatts „Dichtheitsprüfungen von Trinkwasser-Installationen“, Abschnitt 4.5. Kunststoffwerkstoffe beachten.

Ort \_\_\_\_\_ Datum \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
 Unterschrift Auftraggeber

\_\_\_\_\_  
 Unterschrift Auftragnehmer