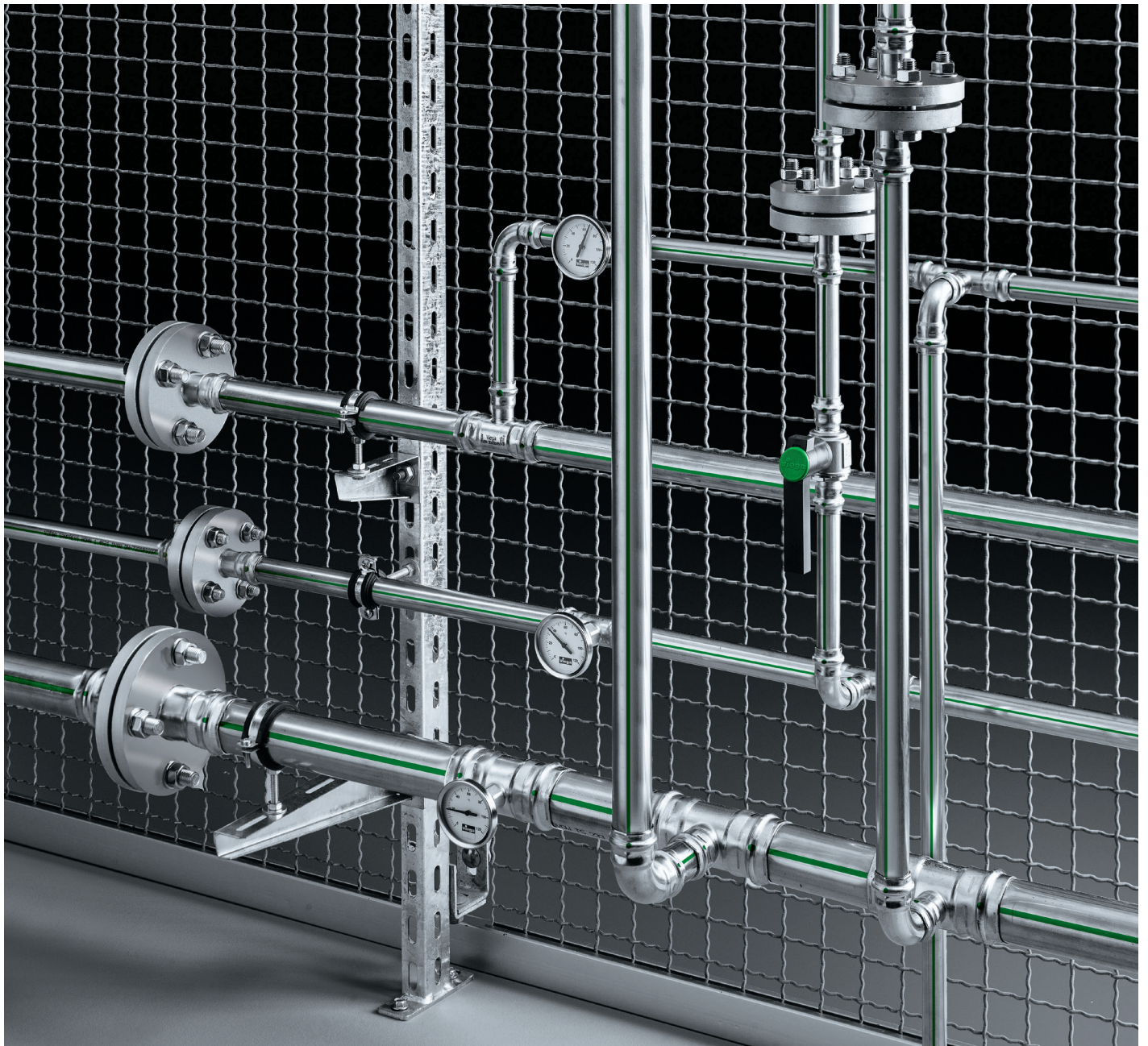


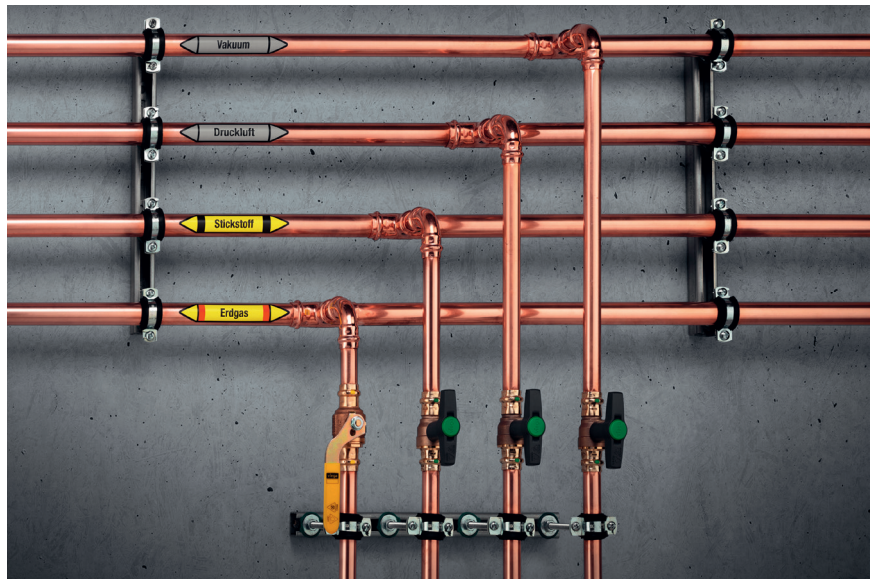
**Informationen für Planung und Ausführung**  
**Einsatzbereiche**  
**metallener Installationssysteme**





# Inhaltsverzeichnis

<b>1</b>	<b>Eingruppierung technischer Gase gemäß der EU-Richtlinie 2014/68/EU (Druckgeräterichtlinie (DGRL))</b>	<b>6</b>
<b>2</b>	<b>Rohre und Pressverbinder – transportierte Medien</b>	<b>7</b>
2.1	Wässer, Frost- und Korrosionsschutz, Wärmeträger	7
2.2	Öle	8
2.3	Druckluft zugeordnet den Reinheitsklassen gemäß ISO 8573-1:2010-04	9
2.4	Gase	11
2.5	Sondermedien - Geprüft und freigegeben	13
<b>3</b>	<b>Armaturen – transportierte Medien</b>	<b>14</b>
3.1	Wässer, Frost- und Korrosionsschutz, Wärmeträger	14
3.2	Öle	15
3.3	Gase	16
3.4	Sondermedien - Geprüft und freigegeben	18
<b>4</b>	<b>Anhang – Formular</b>	<b>19</b>
4.1	Anfrage Werkstoffbeständigkeit	19



Viega Pressverbindungstechnik mit den Systemen Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo und Profipress hat sich seit vielen Jahren in Trinkwasser- und haustechnischen Installationen bewährt. Zunehmend wächst die Verwendung in Industrieanlagen mit speziellen Betriebsbedingungen in Bezug auf Druck, Temperatur und Konzentration der transportierten Medien, die eine sorgfältige Auswahl des Rohr- und Dichtungsmaterials notwendig machen.

Diese Informationsbroschüre erleichtert die Vorauswahl. In besonderen Fällen ist die ›Bestimmungsgemäße Verwendung‹ eines Systems mit unserem Service Center abzustimmen. Bitte benutzen Sie für eine Anfrage per Fax die Checkliste im Anhang.



Viega Presssysteme sind nicht zugelassen für Pharma- und Lebensmittel-Installationen.

Der Inhalt dieser Produktinformation ist unverbindlich. Änderungen, die neuen Erkenntnissen und dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

## Umrechnung Bar/Pascal

bar	mbar	Pa	kPa	hPa	MPa
1	1000	100000	100	1000	0,1
0,001	1	100	0,1	1	0,0001
0,01	10	1000	1	10	0,001
0,1	100	10000	10	100	0,01

## Dichtelemente – Technische Daten

Dichtelement-Kurzname	Technische Bezeichnung	Viega Presssystem-Anwendung	Farbe
EPDM	Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk	Sanpress Inox/ Sanpress/Profipress/ Megapress	schwarz glänzend
HNBR	Acrylnitril-Butadien-Kautschuk	Sanpress Inox G/ Profipress G/ Megapress G	gelb
FKM	Fluor-Kautschuk	Sanpress Inox/ Sanpress/Profipress/ Megapress S	schwarz matt



# 1 Eingruppierung technischer Gase gemäß der EU-Richtlinie 2014/68/EU (Druckgeräterichtlinie (DGRL))

unter Zuhilfenahme der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP Verordnung (Classification, Labelling, Packaging))

Gruppe 1 (gefährliche Fluide)			
Gas	Typ	Information	H200-Sätze
Acetylen	Brenngas	instabil Alkin <sup>3)</sup>	220 / 230 / 280
Wasserstoff	Brenngas	einfachstes Brenngas	220 / 280
Methan	Brenngas	Alkan <sup>1)</sup>	220 / 280
Ethan	Brenngas	Alkan	220 / 280
Propan	Brenngas	Alkan	220 / 280
Butan	Brenngas	Alkan	220 / 280
Ethen (Ethylen)	Brenngas	Alken <sup>2)</sup>	220 / 280
Propen (Propylen)	Brenngas	Alken	220 / 280
Flüssiggas (LPG)	Brenngas	Gasgemisch	220 / 280
Erdgas	Brenngas	Gasgemisch	220 / 280
Kohlenmonoxid	oxidierendes Gas		270 / 280
Lachgas	oxidierendes Gas		270 / 280
Sauerstoff	oxidierendes Gas		270 / 280
Carbogen	oxidierendes Gas		270 / 280

<sup>1)</sup>kettenförmiger gesättigter Kohlenwasserstoff

<sup>2)</sup>kettenförmiger ungesättigter Kohlenwasserstoff mit einer Doppelbindung

<sup>3)</sup>kettenförmiger ungesättigter Kohlenwasserstoff mit einer Dreifachbindung

Gruppe 2 (nicht in Gruppe 1 fallende Fluide)			
Gas	Typ	H200-Sätze	
Helium	Edelgas	280	
Neon	Edelgas	280	
Argon	Edelgas	280	
Krypton	Edelgas	280	
Xenon	Edelgas	280	
Stickstoff	Inertgas	280	
Formiergas trocken/ Schweißschutzgas	Inertgas	280	
Kohlendioxid	Andere	280	
Synthetische Luft	Andere	280	
Großvakuum	Vakuum	n.a.	

H-Sätze	Gefahrrentypen	H200-Sätze	Physikalische Gefahren
H200	Physikalische Gefahren	H220	Extrem entzündbares Gas
H300	Gesundheitliche Gefahren	H230 (=EUH006)	Kann auch in Abwesenheit von Luft explosionsartig reagieren
H400	Umweltgefahren	H270	Kann Brand verursachen oder verstärken; Oxidationsmittel
		H280	Enthält Gas unter Druck; kann bei Erwärmung explodieren

## 2 Rohre und Pressverbinder – transportierte Medien

### 2.1 Wässer, Frost- und Korrosionsschutz, Wärmeträger

System-name	Profipress		Profi-press S		Sanpress			Tempo-nox		Prestabo		Mega-press S		Sea-press
	Kupfer	Edelstahl 1.4520	Kupfer	Edelstahl 1.4520	1.4521	1.4401	1.4521	1.4401	Edelstahl 1.4520	Stahl verzinkt	sendzimir-verzinkt	Stahl dickwandig		CuNiFe
Verbinden-werkstoff	Edelstahl 1.4520	Kupfer	Edelstahl 1.4520	Edelstahl	Edelstahl	Edelstahl / Siliziumbronze	Edelstahl	Edelstahl	Edelstahl 1.4301	Stahl verzinkt	Stahl Zink-Nickel beschichtet	EPDM FKM		CuNiFe
Dichtelement	EPDM	EPDM	FKM	EPDM	EPDM		EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	FKM	EPDM	EPDM
Medium	$P_{max}$ [MPa]	$T_{max}$ [°C]	Bemerkung											
Trinkwasser	1,0	80	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Aufbereitetes Wasser (kein Trinkwasser)	1,6	≥ -25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Kühlwasser, geschlossener Kreislauf	≤ 0,1	120	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Wasserdampf		80	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Brunnenwasser	1,6	105	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Pumpen-Warmwasserheizungen			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Produkt/Hersteller	Frostschutzmittel / Korrosionsschutz / Kälte- und Wärmeträger													
Antifrogen N / Clariant	✓ <sup>11)</sup>	✓ <sup>10)</sup>	✓ <sup>10)</sup>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Antifrogen L / Clariant	✓ <sup>11)</sup>	✓ <sup>10)</sup>	✓ <sup>10)</sup>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Antifrogen Sol (Solaranlagen) / Clariant	✓ <sup>11)</sup>	✓ <sup>10)</sup>	✓ <sup>10)</sup>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ethylenglykol (Ethan-1,2-diol)	✓ <sup>11)</sup>	✓ <sup>10)</sup>	✓ <sup>10)</sup>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Propylenglykol (1,2-Propanediol)	✓ <sup>11)</sup>	✓ <sup>10)</sup>	✓ <sup>10)</sup>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Tyfoxit / Tyforop-Chemie	✓ <sup>11)</sup>	✓ <sup>10)</sup>	✓ <sup>10)</sup>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Tyforop (L) / Tyforop-Chemie	✓ <sup>11)</sup>	✓ <sup>10)</sup>	✓ <sup>10)</sup>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
TEMPER® Antifrogen KF/Clariant Glysofor KF/Alttig	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

<sup>1)</sup> Austausch der Dichtelemente gegen FKM

<sup>2)</sup> ohne Zusätze

<sup>3)</sup> Korrosionsschutz nach AGI Q151

<sup>7)</sup> Korrosionsschutz für die Rohre nach AGI Q151, für die Megapress-Verbinder ist aufgrund der Zink-Nickel Beschichtung kein Korrosionsschutz erforderlich

<sup>11)</sup> Es wird empfohlen, Sanpress-, Sanpress Innox- oder Tempo-nox-Pressverbinder zu verwenden. Beim Einsatz von Profipress-Pressverbindern aus Kupfer sind die Verbindungsstellen zwischen Rohr und Pressverbinder durch eine Korrosionsschutzbinde zu schützen.

<sup>17)</sup> Widerstand < 1 MΩ·cm (bei 25 °C)

<sup>8)</sup> nach Rücksprache mit dem Werk in Attendorf

<sup>9)</sup> gilt nur für Megapress-Übergangsstück aus Siliziumbronze Modell 4213.2

<sup>10)</sup> für Betriebstemperaturen von -5 °C bis +140 °C

<sup>18)</sup> Temperatur bis max. 95 °C über einen Zeitraum von max. 60 Min.

## 2.2 Öle

Medium	Bemerkung	P <sub>max</sub> [MPa]	T <sub>max</sub> [°C]	Systemname		Profi-press		Sanpress		Profi-press G		Sanpress Inox G		Tempo-nox		Prestabo		Mega-press		Mega-press S		Mega-press G		Sea-press		
				Profi-press	Sanpress	Profi-press G	Sanpress Inox G	Tempo-nox	Prestabo	Mega-press	Mega-press S	Mega-press G	Sea-press													
Rohrwerkstoff				Kupfer	Edelstahl	1.4521	1.4520	1.4521	1.4401	1.4521	1.4401	Edelstahl 1.4401	Edelstahl 1.4520	Edelstahl 1.4521	Edelstahl 1.4401	Edelstahl 1.4520	Stahl verzinkt	Stahl dickwandig	Stahl	CuNiFe						
Verbinderwerkstoff				Kupfer / Rotguss / Silizium-bronze	Edelstahl	Rotguss / Silizium-bronze	Edelstahl	Kupfer / Rotguss / Silizium-bronze	Edelstahl	Edelstahl	Edelstahl	Edelstahl	Edelstahl 1.4301	Edelstahl 1.4301	Edelstahl 1.4301	Stahl verzinkt	Stahl Zink-Nickel beschichtet	Stahl Zink-Nickel beschichtet	CuNiFe							
Dichtelement				EPDM	EPDM																					
Mineralöle SAE	15–108 mm/ 5/8–4 Zoll	1,6	70																							
Heizöl nach DIN 51603-1 Diesel nach DIN EN 590	gemäß TRbF 12–54 mm/ 1/2–2 Zoll	0,5	40																							
Palmöl																										
Rapsöl																										
Sojaöl			70																							
Sonnenblumenöl																										
Biodiesel	EN 14214																									
Palmölbeheizung			90																							

<sup>1)</sup> Austausch der Dichtelemente gegen FKM

<sup>4)</sup> in Verbindung mit Viega Edelstahl-Rohr 1.4521, 1.4520 und 1.4401

<sup>8)</sup> nach Rücksprache mit dem Werk in Attendorf





Systemname	Rohrwerkstoff	Dicht- element <sup>12)</sup>	p <sub>max</sub> [MPa]	T <sub>max</sub> [°C]	Feststoffpartikel <sup>13)</sup>										Restfeuchtegehalt Klasse										Ölgehalt Klasse									
					0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X				
<b>Seapress</b>	Kupfer-Nickel-Knetlegierung nach DIN 86019 WL 2.1972.11 oder WL 2.1972.22	EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X				
		FKM <sup>15)</sup>			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X				
<b>Temponox</b>	1.4520 Modell 2204/2204XL	EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X				
		FKM <sup>15)</sup>			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X				
<b>Prestabo</b>	Außen verzinkt Modell 1103/1103XL	EPDM			X	X	X	X	X	X	X	X	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X				
		FKM <sup>15)</sup>			X	X	X	X	X	X	X	X	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X				
	EPDM			X	X	X	X	X	X	X	X	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X					
	FKM <sup>15)</sup>			X	X	X	X	X	X	X	X	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X					
<b>Prestabo LF</b>	Außen und innen verzinkt Modell 1106/1106XL	EPDM	1,6	60	X	X	X	X	X	X	X	X	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X				
		FKM <sup>15)</sup>			X	X	X	X	X	X	X	X	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X				
<b>Megapress</b>	Außen verzinkt Modell 1103/1103XL	EPDM			X	X	X	X	X	X	X	X	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X				
		EPDM			X	X	X	X	X	X	X	X	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X				
		EPDM			X	X	X	X	X	X	X	X	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X				
<b>Megapress S</b>	Stahlrohre nach DIN EN 10255	EPDM			X	X	X	X	X	X	X	X	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X				
		FKM			X	X	X	X	X	X	X	X	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X				
<b>Megapress G</b>	DIN EN 10216-1 DIN EN 10217-1	HNBR			X	X	X	X	X	X	X	X	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X				

<sup>12)</sup>EPDM-Dichtelement für Ölkonzentrationen < 25 mg/m<sup>3</sup>

<sup>13)</sup>Empfehlung Klassen 1 bis 3: Vor Inbetriebnahme Leitung spülen

<sup>15)</sup>Austausch der werkseitig eingelegten EPDM Dichtelemente gegen FKM Dichtelemente bauseitig möglich

✓ = einsetzbar

✗ = nicht einsetzbar

○ = bedingt einsetzbar, Rücksprache mit dem Service Center erforderlich





## 2.5 Sondermedien - Geprüft und freigegeben

System-name		Profipress		Sanpress				Profi-press G	Sanpress Inox G	Tempo-nox	Prestabo	Mega-press	Mega-press S	Mega-press G	Sea-press		
		Kupfer	Edelstahl 1.4520	1.4521	1.4520	1.4401	1.4521	1.4401	Kupfer	Edelstahl 1.4401	Edelstahl 1.4520	Stahl verzinkt	EPDM	Stahl dickwandig	Stahl	CuNiFe	
System-name	Rohr-werkstoff	Kupfer	Edelstahl 1.4520	1.4521	1.4520	1.4401	1.4521	1.4401	Edelstahl 1.4401	Edelstahl 1.4520	Stahl verzinkt	EPDM	Stahl	Stahl	CuNiFe		
System-name	Press-verbinder-werkstoff	Kupfer / Rotguss / Silizium-bronze	Edelstahl	Edelstahl	Edelstahl	Edelstahl	Edelstahl	Edelstahl	Edelstahl	Edelstahl	Stahl verzinkt	EPDM	Stahl	Stahl	CuNiFe		
System-name	Dicht-element	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM	HNBR	EPDM	EPDM	EPDM	FKM	HNBR	EPDM		
System-name	P <sub>max</sub> [MPa]	1,0	40	25	105	20	60	-10 bis 40	25	0,5	1,0	1,0	0,5	0,2	0,5	1,0	
System-name	T <sub>max</sub> [°C]	40	25	105	20	60	-10 bis 40	25	0,5	1,0	1,0	0,5	0,2	0,5	1,0	105	
System-name	Bemerkung	Max. Konzentration 40 %	Vorsicht giftig!	Von Gas-Brennwertgeräten, nicht von Öl-Brennwertgeräten!	Von Wasserdampf	30 % wässrige Lösung	50 % wässrige Lösung	Flüssig	Medium frei von CO <sub>2</sub> + H <sub>2</sub> O Vorsicht giftig!	45-70 % CH <sub>4</sub> / 20-45 % CO <sub>2</sub> / H <sub>2</sub> S < 30 mg/m <sup>3</sup>	Gemäß G260 und G262	Substrattemperatur 65 °C					
Harnstofflösung		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ethanol		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Methanol		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Kondensat		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Kondensat		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Glycerintriacetat		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Natronlauge		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Natronlauge		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Aceton		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ammoniak		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Biogas – vor der Biogasaufbereitung		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Biogas – nach der Biogasaufbereitung		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Fermenterheizung		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

\* Reinheitsanforderungen nach DIN EN 437 auf Anfrage

<sup>5)</sup> bei HTB-Anforderung (Höhere Thermische Belastbarkeit) max. zulässiger Betriebsdruck p<sub>max</sub> = 0,1 MPa

<sup>6)</sup> ohne Verunreinigung

<sup>8)</sup> nach Rücksprache mit dem Werk in Attendorf

### 3 Armaturen – transportierte Medien

#### 3.1 Wässer, Frost- und Korrosionsschutz, Wärmeträger

		Produktname	Easytop-Kugelhahn	Freifluss-ventil	Easytop Innox-Kugelhahn	Profipress G-Gaskugelhahn	Gaskugel-hahn
Produktname	Modell-Nr.	2270, 2270.4, 2270.10, 2275, 2275.3, 2275.4	2270.1, 2270.2, 2275.1, 2275.2, 2275.5, 2275.6	2242, 2278	2370	2670, 2670.4, 2671, 2671.3	G2101
Pressver-bindermaterial	Dichtung	Rotguss / Siliziumbronze			Edelstahl	Rotguss / Siliziumbronze	Messing
		EPDM		EPDM	EPDM	HNBR	
Medium	Bemerkung	P <sub>max</sub> [MPa]	T <sub>max</sub> [°C]				
Trinkwasser	Anforderung nach TrinkwV <sup>18)</sup>	1,0		✓	✓		
Aufbereitetes Wasser (kein Trinkwasser)	Vollentsalz, deionisiert, entmineralisiert, destilliert (offenes System)		80		✓		
Kühlwasser, geschlossener Kreislauf	Offene Systeme auf Anfrage	1,6	≥ -25	✓	✓		
Brunnenwasser	Anforderungen nach TrinkwV		80	✓	✓		
Pumpen-Wärme-wasserheizungen	Nach DIN EN 12 828		105	✓	✓		

		Produktname	Easytop-Kugelhahn	Freifluss-ventil	Easytop Innox-Kugelhahn	Profipress G-Gaskugelhahn	Gaskugel-hahn
Produktname	Modell-Nr.	2270, 2270.4, 2270.10, 2275, 2275.3, 2275.4	2270.1, 2270.2, 2275.1, 2275.2, 2275.5, 2275.6	2242, 2278	2370	2670, 2670.4, 2671, 2671.3	G2101
Pressver-bindermaterial	Dichtung	Rotguss / Siliziumbronze			Edelstahl	Rotguss / Siliziumbronze	Messing
		EPDM		EPDM	EPDM	HNBR	
Medium	Bemerkung	P <sub>max</sub> [MPa]	T <sub>max</sub> [°C]				
Frostschutzmittel, Kühlsolen Konzentration 50 %		1,6	-25 bis 105	✓	✓	✓	✓
Kaliumazetat/-formiatsole				✓	✓		✓

<sup>18)</sup> Temperatur bis max. 95 °C über einen Zeitraum von max. 60 Min.



### 3.2 Öle

Medium	Bemerkung	Produktname		Easytop-Kugelhahn		Freifluss-ventil	Easytop Innox-Kugelhahn	Profipress G-Gaskugelhahn	Gaskugel-hahn	
		Modell-Nr.	2270, 2270.4, 2270.10, 2275, 2275.3, 2275.4	2270.1, 2270.2, 2275.1, 2275.2, 2275.5, 2275.6	2242, 2278	2370	2670, 2670.4, 2671, 2671.3	G2101		
Pressver-bindermaterial		Rotguss / Siliziumbronze		Edelstahl	Rotguss / Siliziumbronze	EPDM	Edelstahl	Rotguss / Siliziumbronze	Messing	
Dichtung		EPDM		EPDM		EPDM	EPDM	HNBR		
$P_{max}$ [MPa]	$T_{max}$ [°C]									
Mineraiöle SAE	1,6							✓	✓	
Palmöl								✓	✓	
Rapsöl	70							✓	✓	
Sojaöl	1,0							✓	✓	
Sonnenblumenöl								✓	✓	
Palmölbeheizung	90	✓	✓			✓				
		Armaturen nicht im Palmöl								

### 3.3 Gase

Medium		Bemerkung	P <sub>max</sub> [MPa]		T <sub>max</sub> [°C]		Produktname	Easytop-Kugelhahn	Freifluss-ventil	Easytop Innox-Kugelhahn	Profipress G-Gaskugelhahn	Gaskugelhahn	
			1,6	0,5	60	60							
Druckluft	Ölkonzentration ≤ 25 mg/m <sup>3</sup> 12-54 mm	64-108 mm	✓				2270, 2270.4, 2270.10, 2275, 2275.3, 2275.4	2270.1, 2270.2, 2275.1, 2275.2, 2275.5, 2275.6	2242, 2278	2370	2670, 2670.4, 2671, 2671.3	G2101	
		1,6											
	Ölkonzentration ≥ 25 mg/m <sup>3</sup> 12-54 mm	64-108 mm											
		1,6											
Erdgas Flüssiggase, Propan, Butan, Methan	Gemäß G 260	64-108 mm					Rotguss / Siliziumbronze			Edelstahl	Rotguss / Siliziumbronze	Messing	
		0,5											
Argon	12-54 mm	✓					EPDM			EPDM	HNBR		
	1,0												
Carbogen	CO <sub>2</sub> + O <sub>2</sub> trocken	12-54 mm	✓										
	1,6												
Stickstoff – N <sub>2</sub>	Nach dem Verdampfer	64-108 mm	✓										
		1,0											
Wasserstoff – H <sub>2</sub>	Trocken	12-108 mm	✓										
		0,5											
Kohlendioxid – CO <sub>2</sub>	Edelstahlbauteile nicht zulässig	12-54 mm	✓										
		1,6											
Kohlenmonoxid – CO	12-54 mm	64-108 mm	✓										
		1,6											
		64-108 mm	✓										
		1,0											

\* Reinheitsanforderungen nach DIN EN 437 auf Anfrage

<sup>5)</sup> bei HTB-Anforderung (Höhere Thermische Belastbarkeit) max. zulässiger Betriebsdruck P<sub>max</sub> = 0,1 MPa

Gase*		Produktname									
		Easytop-Kugelhahn	Freifluss-ventil	Easytop Innox-Kugelhahn	Profipress G-Gaskugelhahn	Gaskugel-hahn					
Medium	Bemerkung	P <sub>max</sub> [MPa]	T <sub>max</sub> [°C]	Modell-Nr.	Pressver-bindermaterial	Dichtung	Easytop-Kugelhahn	Freifluss-ventil	Easytop Innox-Kugelhahn	Profipress G-Gaskugelhahn	Gaskugel-hahn
Großvakuum	P <sub>abs</sub> = 1hPa		70	2270, 2270.4, 2270.10, 2275, 2275.3, 2275.4	Rotguss / Siliziumbronze	EPDM	2270.1, 2270.2, 2275.1, 2275.2, 2275.5, 2275.6	2242, 2278	2370	2670, 2670.4, 2671, 2671.3	G2101
Formiergas, trocken/Schweißschutzgas	Ar + CO <sub>2</sub> (Bsp. Corgon) 15-54 mm	1,6					✓		✓	✓	✓
	64-108 mm	1,0								Rotguss / Siliziumbronze	Messing
Distickstoffmonoxid (Lachgas)	12-54 mm	1,6							✓		
	64-108 mm	1,0									
Ethan	12-54 mm	1,6								✓	✓
	64-108 mm	1,0								✓	✓
Ethen (Ethylen)	12-54 mm	1,6									✓
	64-108 mm	1,0									✓
Helium	15-54 mm	1,6	60								✓
	64-108 mm	1,0									✓
Krypton	15-54 mm	1,6					✓		✓		
	64-108 mm	1,0									
Neon	15-54 mm	1,6					✓		✓		
	64-108 mm	1,0									
Xenon	15-54 mm	1,6					✓		✓		
	64-108 mm	1,0									
Synthetische Luft	12-54 mm	1,6					✓		✓		✓
	64-108 mm	1,0									✓

\* Reinheitsanforderungen nach DIN EN 437 auf Anfrage

### 3.4 Sondermedien - Geprüft und freigegeben

Sondermedien*		Produktname		Easytop-Kugelhahn		Freifluss-ventil	Easytop Innox-Kugelhahn	Profipress G-Gaskugelhahn	Gaskugel-hahn
		Modell-Nr.	2270, 2270.4, 2270.10, 2275, 2275.3, 2275.4	2270.1, 2270.2, 2275.1, 2275.2, 2275.5, 2275.6	2242, 2278	2370	2670, 2670.4, 2671, 2671.3	G2101	
Medium	Bemerkung	P <sub>max</sub> [MPa]	T <sub>max</sub> [°C]	Rotguss / Siliziumbronze		Edelstahl	EPDM	Rotguss / Siliziumbronze	Messing
				EPDM		EPDM		HNBR	
Harnstofflösung	Max. Konzentration 40 %	1,0	40				✓		
Ethanol			25	✓		✓			
Methanol	Vorsicht giftig!						✓		
Kondensat	Von Gas-Brennwertgeräten, nicht von Öl-Brennwertgeräten!	1,6	110				✓		
Kondensat	Von Wasserdampf						✓ <sup>6)</sup>		
Natronlauge	50 % wässrige Lösung	1,0	60				✓		
Aceton	Flüssig		-10 bis 40	✓			✓		
Biogas – nach der Biogasaufbereitung	Gemäß G260 und G262	0,5	70					✓ <sup>5)</sup>	✓ <sup>5)</sup>
Fermenterheizung	Substrattemperatur 65 °C außerhalb des Fermenters	1,0	105	✓			✓		

\* Reinheitsanforderungen nach DIN EN 437 auf Anfrage

<sup>5)</sup> bei HTB-Anforderung (Höhere Thermische Belastbarkeit) max. zulässiger Betriebsdruck P<sub>max</sub> = 0,1 MPa

<sup>6)</sup> ohne Verunreinigung

# 4 Anhang – Formular

## 4.1 Anfrage Werkstoffbeständigkeit

### Anfrage Werkstoffbeständigkeit


**Technische Beratung**

Telefon +49 (0) 2722 61-1100  
 Telefax +49 (0) 2722 61-1101  
 service-werkstoffanfrage@viega.de

Kunde		Bauvorhaben	
Kunden-Nr.			
Kunde/Firma*		Kunde/Firma*	
Ansprechpartner*		Ansprechpartner	
Straße*		Straße	
Postleitzahl/Ort*		Postleitzahl/Ort	
Land*		Land	
Telefon*		Telefon	
E-Mail*		E-Mail	
		Potential*	

Angaben zum System	
Geplantes System*	
Dimension*	

Angaben zum Medium			
Lieferant/Hersteller*			
Handelsname/Bezeichnung*			
Verwendungszweck/Funktion*			
Konzentration des Mediums*			
Weitere Bestandteile			
	Zeitintervall (Sek.)*	Dauer der Beaufschlagung	
max. Temp.*			
min. Temp.*			
max. Druck*			
min. Druck*			
max. pH-Wert			
min. pH-Wert			

Angaben zur Anlage				
Funktion der Gesamtanlage				
Installationsstandort*	<input type="checkbox"/> Innenbereich	<input type="checkbox"/> Außenbereich		
Installationsart*	<input type="checkbox"/> offen	<input type="checkbox"/> geschlossen		
Stagnation*	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein		
Umgebungsbedingungen*	<input type="checkbox"/> Innenräume	<input type="checkbox"/> Landluft	<input type="checkbox"/> Stadtluft	<input type="checkbox"/> Meeresluft
	<input type="checkbox"/> Industrieluft	<input type="checkbox"/> sonstiges:		
gewünschte Lebensdauer*	<input type="checkbox"/> < 1 Jahr	<input type="checkbox"/> 1–5 Jahre	<input type="checkbox"/> 5–10 Jahre	<input type="checkbox"/> > 10 Jahre

Freitextfeld	

\*) Pflichtfelder

 **Viega GmbH & Co. KG**

Viega Platz 1  
57439 Attendorn  
GERMANY

Technische Beratung  
Telefon +49 2722 61-1100  
[service-technik@viega.de](mailto:service-technik@viega.de)

Planungssoftware  
Telefon +49 2722 61-1700  
[service-software@viega.de](mailto:service-software@viega.de)

[info@viega.de](mailto:info@viega.de)  
[viega.de](http://viega.de)

865984 · 2024-03 · V40 · VPN240137

